



Рабочий объем V_g , см ³	56
Частота вращения n , об/мин	
– минимальная	400
– номинальная	1500
– максимальная при минимальном давлении на входе	2000
– максимальная при давлении на входе 0,2 МПа	3750
Подача (номинальная), л/мин	80
Давление на входе, МПа	
– минимальное	0.1
Давление на выходе, МПа	
– минимальное	32
– максимальное	45
Давление дренажа (максимальное), МПа	0.2
$\Delta P = 32$ МПа	
Номинальная мощность, кВт	45
КПД:	
– объемный	0.95
– полный	0.91
Масса (без рабочей жидкости), кг	18

1. Технические характеристики гидронасоса (см. Таблица 1).
2. Размеры для справок.
3. Присоединения:
 - A – линия нагнетания SAE 3/4”;
 - S – линия всасывания SAE 1”;
 - T1 и T2 – дренаж (T2 заглушено) – M18x1.5 ГОСТ 25065-90;
 - U – прокачка подшипникового узла (заглушено) – M12x1.5 ГОСТ 25065-90.
4. A, S, R1 комплектуются транспортными заглушками.



Коммерческая тайна ПАО "Пневмостроймашина". г. Екатеринбург, Сибирский тракт, 1 км., д.8					
				411.0.56.L.Z3.F40 ГЧ	
				Гидронасос аксиально-поршневой нерегулируемый Габаритный чертёж	
Изм./Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист.	Масса / Масса
Разраб.			29.03.77		
Проб.					1:1
Т. контр.				Лист	Листов 1
Нач. КБ					
Учб.					