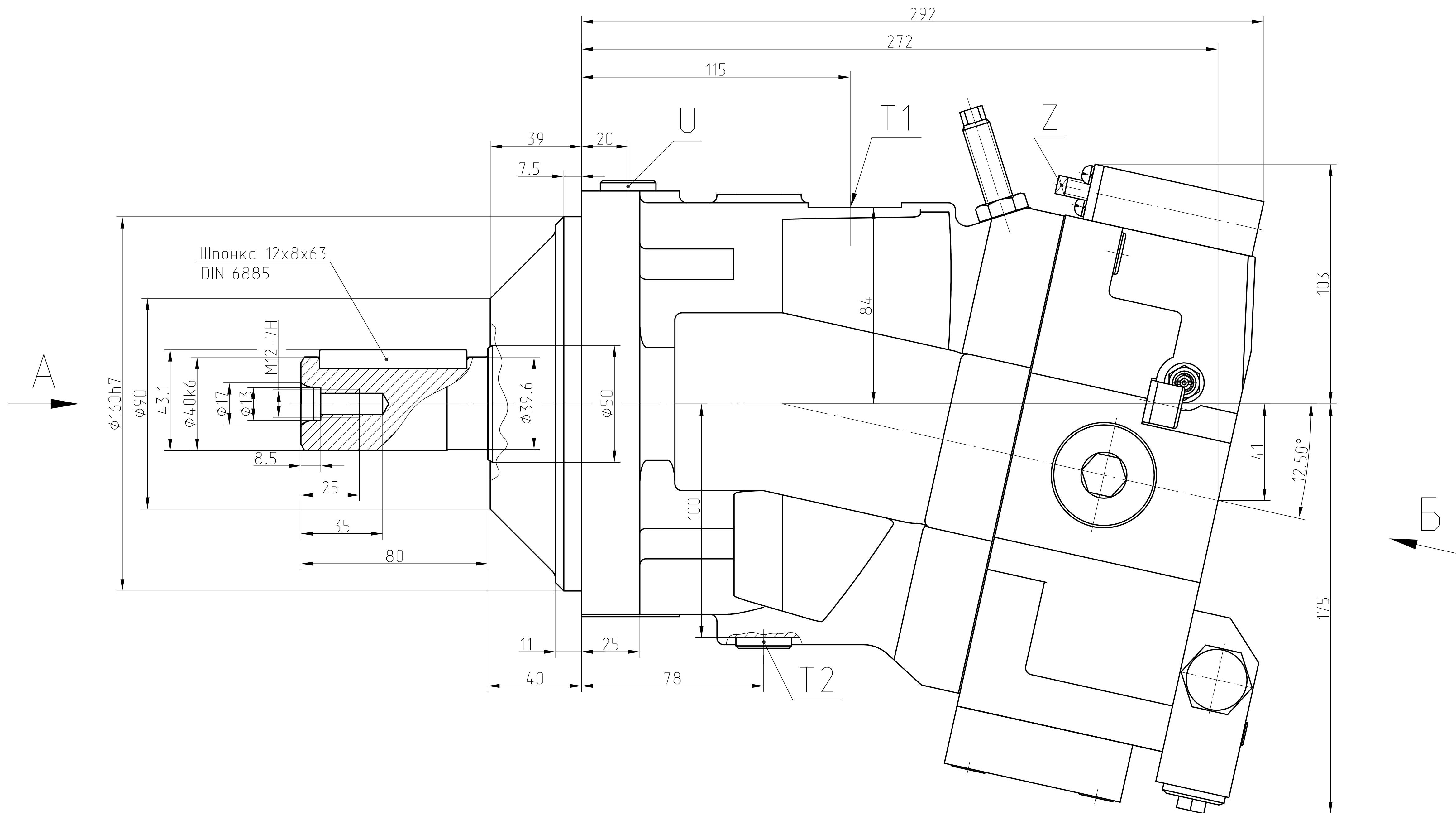
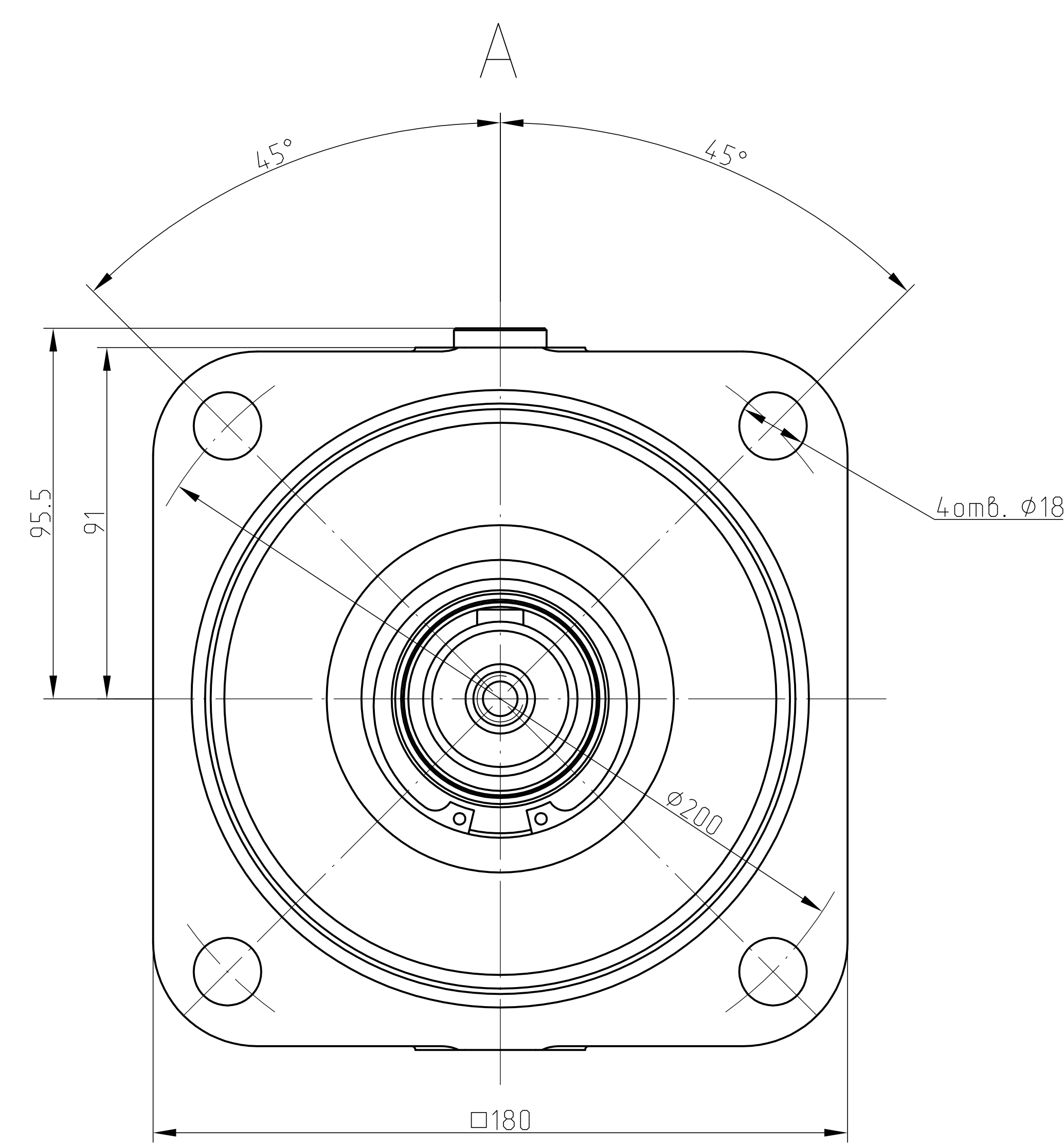
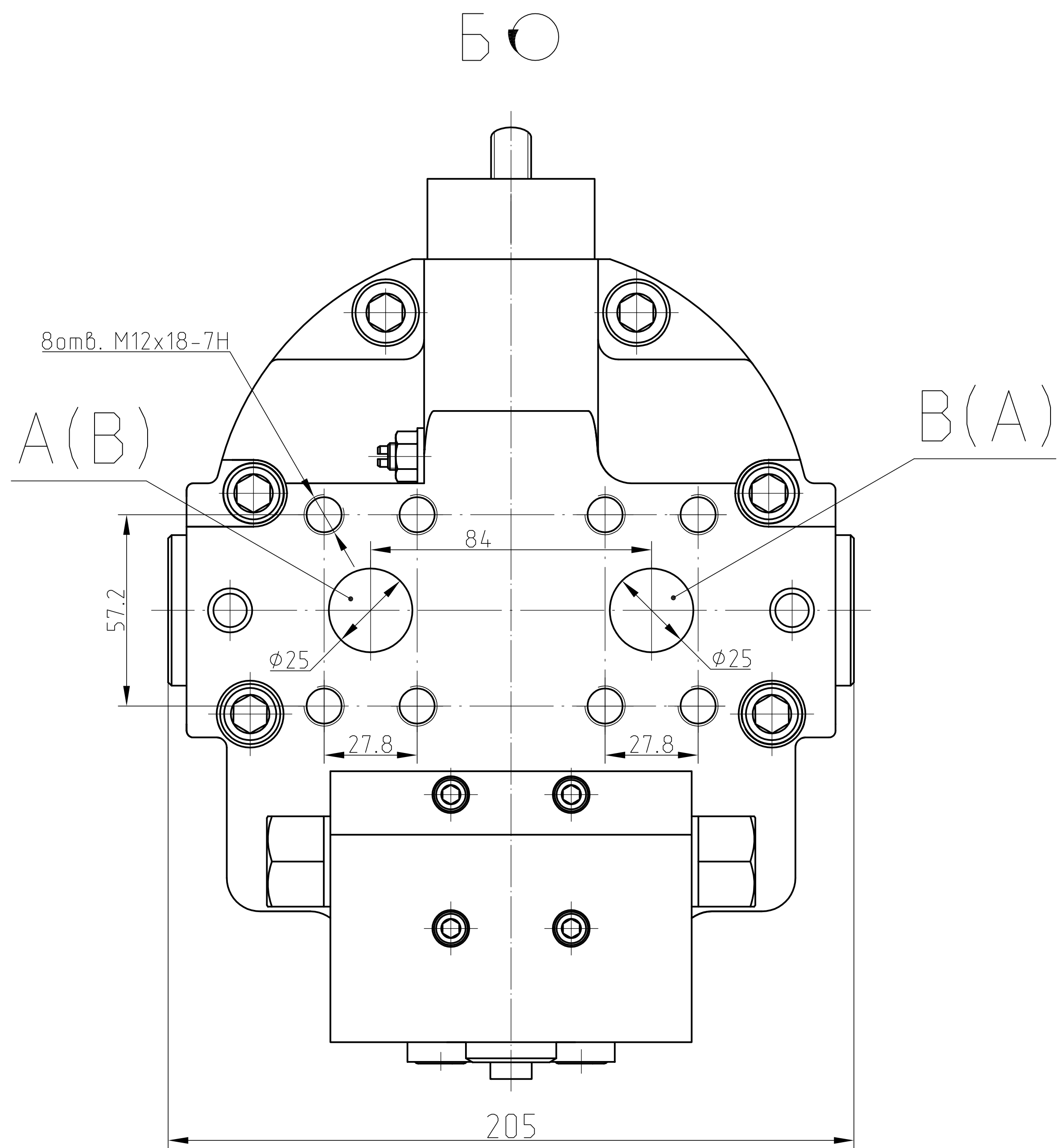




Гидравлическая схема

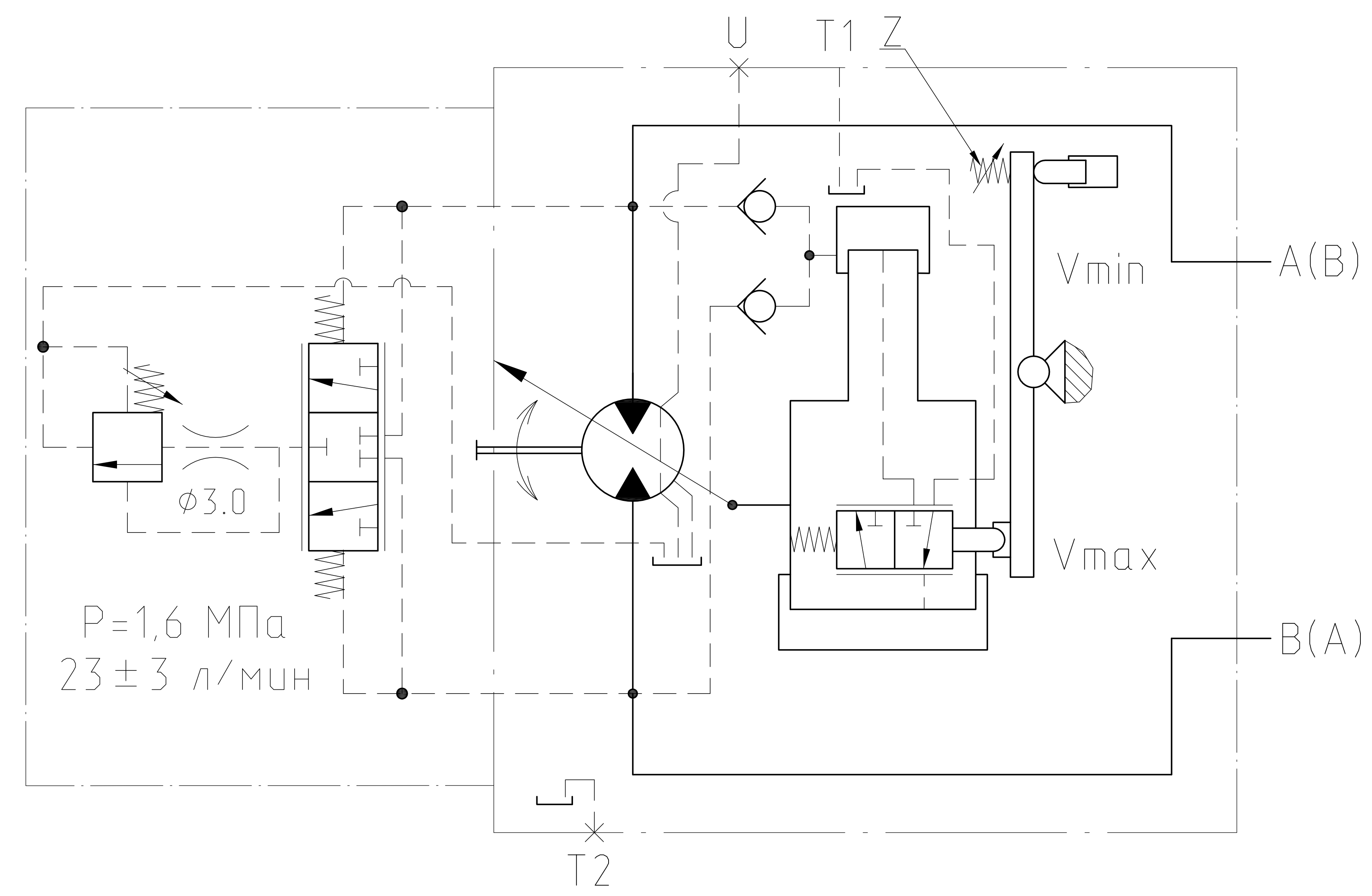


Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Рабочий объем, см ³ номинальный	106,7
номинальный	0
Частота вращения, об/мин - минимальная n_{min}	50
- номинальная n_{nom}	1200
- максимальная n_{max}	3550
- максимальная n_{max} при $Vg \leq 68$ см ³	5600
- максимальная n_{max} при $Vg = 0$ см ³	6300
Номинальное рабочее давление, МПа (на входе А или В)	32
Максимальное рабочее давление, МПа (на входе А или В)	40
- непрерывное	45
- пиковое	70
Суммарное максимальное давление, МПа (давл. А+давл. В)	20
Номинальный перепад давления, МПа	20
Потребляемый расход (максимальный), л/мин	380
Крутящий момент (номинальный), Н·м при: $\Delta p = 20$ МПа	316
Крутящий момент (максимальный), Н·м при: $\Delta p = 45$ МПа	767
Давление дренажа (максимальное), МПа	0,2
Масса (без рабочей жидкости), кг	4,4

- Технические характеристики гидромотора (см. Таблица 1).
- Размеры для справок.
- Присоединения:
 - А и В - рабочие присоединения SAE 1" 6000 psi;
 - T1 и T2 - дренаж (T2 заглушено) - M18x1,5 DIN 3852;
 - U - прокачка подшипникового узла (заглушено) - M22x1,5 DIN 3852;
 - А и В комплектуются транспортными заглушками;
 - Z - винт настройки (ун. в состоянии поставки закручен).
- Неуказанные требования по ТУ 4140-011-00239882-2006.